



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ

ВЫРУБКА

ГИБКА

ПРОБИВКА

ФОРМОВКА

ФРЕЗЕРОВКА

Компания Хромос располагает собственной производственной базой, оснащенной современным высокоточным металлообрабатывающим оборудованием и большими складскими помещениями.

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР HAAS, С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ



СЕРВОМЕХАНИЧЕСКИЙ РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ПРОБИВНОЙ ПРЕСС FINN-POWER



СЕРВОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЛИСТОГИБОЧНЫЙ ПРЕСС FINN-POWER С СИСТЕМОЙ ЧПУ



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ DMC



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА DURMA



МЕТАЛЛООБРАБОТКА

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ

ВЫРУБКА

ГИБКА

ПРОБИВКА

ФОРМОВКА

ФРЕЗЕРОВКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ



ПРОБИВНОЙ СТАНОК FINN-POWER E5 EVO

Пробивка, вырубка, формовка (жалюзи, зенковка, ребро жесткости), маркировка деталей.

МАТЕРИАЛ: листовой металл 1250 x 3000мм (сталь, нержавеющая сталь, алюминиевые сплавы, медь, титан)

ТОЛЩИНЫ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА 0,5 – 3,0 мм.



ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК FINN-POWER E80-2550:

Гибка листового металла свободная

МАТЕРИАЛ: листовой металл, максимальная длина сгиба – 2100мм (сталь, нержавеющая сталь, алюминиевые сплавы, медь, титан)

ТОЛЩИНЫ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА 0,5 – 3,0 мм.



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ГИЛЬОТИНА DURMA

Решение самых разнообразных задач, связанных с резкой листового металла.

ТОЛЩИНА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА до 4 мм.



ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ DMC, СИСТЕМА ЧПУ FANUC-OI MATE TD

Предназначен для единичного, мелкосерийного и серийного производства.

СТАНОК ПОЗВОЛЯЕТ ПРОИЗВОДИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ВИДЫ РАБОТ:

- ▶ точение наружных диаметров (5-45 мм)
- ▶ точение внутренних диаметров
- ▶ точение конических и фасонных поверхностей
- ▶ сверление
- ▶ растачивание
- ▶ отрезание деталей
- ▶ нарезание метрических резьб
- ▶ нарезание дюймовых резьб
- ▶ нарезание модульных резьб
- ▶ нарезание диаметральных резьб
- ▶ фрезеровка



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ЦЕНТР HAAS VF-1(С ПОВОРОТНЫМ СТОЛОМ):

- ▶ фрезерование пазов, растачивание, нарезание резьб, гравировка текста, сверление, глубокое сверление
- ▶ обработка детали в 4-х осях включая поворотный стол.

МАКСИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ДЕТАЛИ 500x400 мм

ВНИМАНИЕ! СТОИМОСТЬ РАБОТ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ РАССЧИТЫВАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО НА ОСНОВАНИИ ЧЕРТЕЖЕЙ, КОЛИЧЕСТВА РАБОТ И ИСПОЛЪЗУЕМОГО МАТЕРИАЛА

АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ



ВНЕДРЕНИЕ СИСТЕМЫ ЦИНКОВОГО ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

- ▶ реализация защитных свойств цинка там, где невозможно классическое цинкование.

Лучшим защитным покрытием с антикоррозионными свойствами на металлоизделиях признан Цинкогрунт - цинконаполненная эпоксидная порошковая краска (покрытие соответствует ISO 9277, (1000 часов в соляном тумане с надрезом). Цинкогрунт не содержит летучих веществ и, благодаря этому, гораздо меньше, чем другие виды грунтовых покрытий, наносит вред окружающей среде.

На сегодняшний день, наше окрасочное производство полностью адаптировано к применению системы цинкового порошкового покрытия изделий из металла.



ДОСТАВКА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ:

- 1 САМОВЫВОЗ ТОВАРА СО СКЛАДА:
606002, Россия, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Лермонтова, 20, корп.83
- 2 ДОСТАВКА ТРАНСПОРТНОЙ КОМПАНИЕЙ
ПЭК, Автотрейдинг, Деловые линии
- 3 ДОСТАВКА СОБСТВЕННЫМ АВТОПАРКОМ КОМПАНИИ

WWW.HAS.RU

606002, Россия, Нижегородская область, г. Дзержинск, улица Лермонтова, дом 20, корпус 83

mail@has.ru
8 (8313) 249-200

XPOMOC

